Zestawienie urządzeń (oczyszczanie biologiczne) - Białka Tatrzańska			
Oznaczenie	**Nazwa urządzenia**	**Parametry technologiczne**	**Tryb pracy**
P2A	Pompa zatapialna	Q=110 m3/h, H=10 mH2O	1 pompa pracuje jedna w rezerwie (na falowniku)
P2B		Q=110 m3/h, H=10 mH2O	
M1A	Mieszadło zatapialne	P=4 kW, n=100 obr/min	Każde mieszadło pracuje w trybie ciągłym
M1B		P=4 kW, n=100 obr/min	
M1C		P=4 kW, n=100 obr/min	
M1D		P=4 kW, n=100 obr/min	
M2A		P=4 kW, n=100 obr/min	
M2B		P=4 kW, n=100 obr/min	
M2C		P=4 kW, n=100 obr/min	
M2D		P=4 kW, n=100 obr/min	
DA	Dmuchawy	Q=1 400 m3/h, p=600 mbar	Dwie dmuchawy pracujące (po jednej na ciąg) jedna w rezerwie
DB		Q=1 400 m3/h, p=600 mbar	
DC		Q=1 400 m3/h, p=600 mbar	
P3A	Pompy w instalacji suchej	Q=585 m3/h, H=4,0 mH2O	Każda pompa pracuje w trybie ciągłym, na ok. 50 % wydajności (sterowana falownikiem). W przypadku awarii jednej pompy druga pompa pracuje na 100% wydajności zapewniając recyrkulację dla dwóch komór.
P3B		Q=585 m3/h, H=4,0 mH2O	
P4A	Pompy w instalacji suchej	Q=110 m3/h, H=18 mH2O	Jedna pompa pracuje w trybie ciągłym, druga w rezerwie
P4B		Q=110 m3/h, H=18 mH2O	
FL	Flotator	Q=56-160 m3/h	Praca ciągła
KP	Kompresor (do flotatora)	Q=130 l/min, p=10 bar	W zależności od sygnału z flotatora
SPP-1	Stacja przygotowania i dozowania polimeru (proszkowego) do flotatora		W zależności od sygnału z flotatora
ZK	Zbiornik FeCl3		
PK	Pompa dozowania FeCl3		
-	Sita odpływowe płaskie	2 sztuki	
-	Sita odpływowe cylindryczne	16 sztuk	
-	Ruszt napowietrzający	2 kpl. Po jednym na ciąg technologiczny	